

Руководство по установке и эксплуатации

LTF: Интегрированные взвешивающие системы на вилах погрузчика



Содержание

| | |
|---------------------------|---|
| 1. Введение | 3 |
| 2. Состав системы | 3 |
| 3. Размеры (мм) | 4 |
| 4. Установка LTF | 5 |
| 4.1. Обслуживание системы | 5 |
| 5. Работа весов | 5 |
| Декларация производителя | 6 |
| Гарантия | 7 |

ВЗВЕШИВАЮЩИЕ ВИЛЫ

1. Введение

Система состоит из 2 стальных взвешивающих вилок с кареткой типа FEM2A или FEM2B (до 2500 кг) или FEM3A (до 5000 кг), оснащённых 4-мя датчиками нагрузки.

Диапазон взвешивания:

0...2500 кг максимум (LTF1125 модель),

0...5000 кг (LTF1150 модель)

Важное предупреждение

Максимальная грузоподъёмность вилового погрузчика не должна быть больше, чем 2500 кг максимум (LTF1125 модель), 0...5000 кг (LTF1150 модель) и не должна ни в коем случае превышать **ОСТАТОЧНУЮ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ*** погрузчика при различных условиях погрузки.

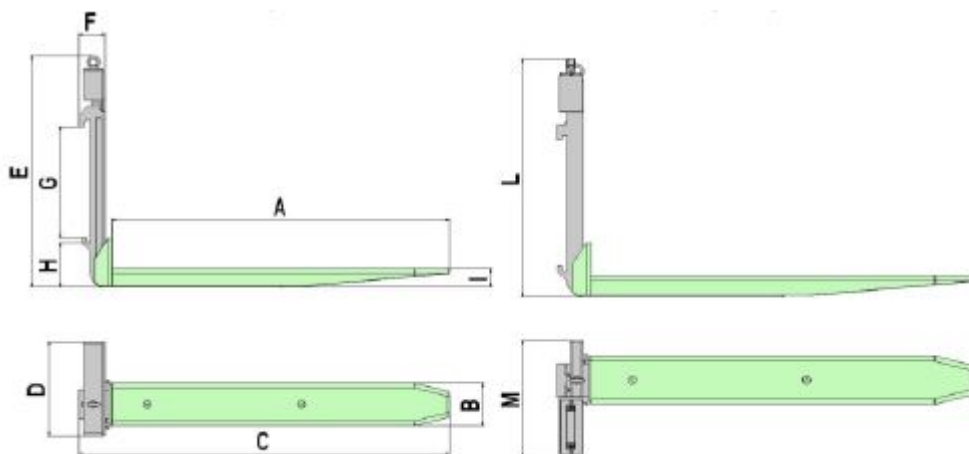
2. СОСТАВ СИСТЕМЫ

- **LTF1125** или **LTF1150** взвешивающая каретка с 4 весовыми датчиками, защищенного исполнения IP68.
- Весовой индикатор с питанием от перезаряжаемой батареи

3. РАЗМЕРЫ (ММ)

Левая вила

Правая вила



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M |
|----------|------|-----|------|-----|------|----|-----|-----|----|-----|-----|
| LTF1025A | 1160 | 146 | 1277 | 322 | 793 | 90 | 382 | 76 | 65 | 719 | 355 |
| LTF102B | 1160 | 146 | 1277 | 322 | 873 | 90 | 382 | 152 | 65 | 800 | 355 |
| LTF1050A | 1160 | 190 | 1277 | 322 | 1000 | 90 | 477 | 76 | 80 | 930 | 355 |

4. LTF установка

1. Снимите вилы с каретки вилового погрузчика
2. Подвесьте вилы LTF на каретку класса FEM вилового погрузчика

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!!!

При изменении угла наклона в строго вертикальное положение вилы **НЕ ДОЛЖНЫ КАСАТЬСЯ ПОЛА**. В противном случае должна быть проведена тщательная настройка производителем или обслуживающим персоналом. Возможное резкое падение вилок на землю приведет к неремонтируемым повреждениям весовых датчиков, которые спроектированы, чтобы выдерживать удары и перегрузки в направлении вниз относительно верхней поверхности вилок

4.1 Обслуживание системы

Система LTF, состоящая из параллельно расположенных вилок, была разработана и изготовлена для работы в тяжелых условиях в отношении точности и безопасности работы оборудования. Но в любом случае необходимо соблюдать некоторые правила использования и обслуживания для достижения корректной работы на протяжении долгого времени.

- Не подвергайте систему воздействию температур ниже -10°C и выше $+50^{\circ}\text{C}$ в течение длительного времени
- Содержите взвешивающие каретки чистыми от масла, смазки, песка и коррозионных и/или абразивных веществ
- **НЕ** используйте вилы погрузчика ненадлежащим образом, например, не толкайте или двигайте объекты без их подъема
- Определяйте вес объекта, установив вилы горизонтально
- Поднимайте груз, убедившись, что центр тяжести груза находится максимум на 500мм от заднего конца вилок

5. РАБОТА ВЕСОВ

Смотри руководство индикатора DFW

ДЕКЛАРАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Предмет: LTF электронная взвешивающая система для погрузчиков с **МАКС. НОМИНАЛЬНОЙ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬЮ** 2500 КГ (LTF1125 модель): 0...2500 кг или 5000 кг (LTF1150 модель), установленных на расстоянии 500 мм от задней части вила.

DINI ARGEO заявляет, что оборудование состоит из:

п°2 стальных взвешивающих вила на FEM2A или FEM2B каретке (LTF1125 модель) или FEM3A (LTF1150 модель)

п°4 датчиков нагрузки в качестве измеряющих «органов».

разработаны со степенью защиты 3, и прежде всего, рассчитаны чтобы выдерживать тяжёлые условия эксплуатации.

Кроме того:

максимальная грузоподъёмность погрузчика, оборудованного взвешивающей системой не должна ни в коем случае превышать номинальную грузоподъёмность оборудования.

Гарантия

Двухгодичная гарантия действует с момента передачи оборудования Заказчику. Она включает запасные части и ремонтные работы. В случае возврата оборудования дилеру доставка оплачивается Заказчиком. Гарантия охватывает все дефекты, за исключением дефектов вызванных неправильным использованием или вызванных транспортировкой.

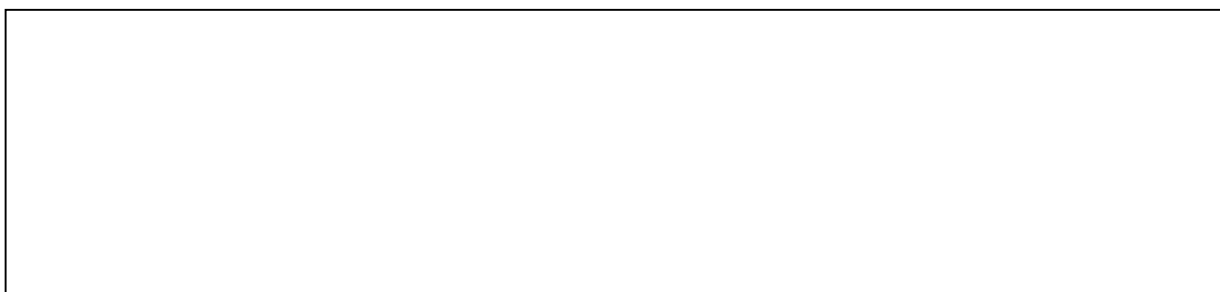
Если потребуется обслуживание по любой причине на месте, где используется оборудование, то заказчик оплачивает все расходы сервисных специалистов: время в пути и издержки, плюс жильё и питание (если необходимо)

Заказчик оплачивает транспортные расходы (туда и обратно), если оборудование переправляется дилеру или производителю для ремонта.

ГАРАНТИЯ УТРАЧИВАЕТ СИЛУ в следующих случаях: ремонты или неудавшиеся ремонты были предприняты неавторизованным персоналом, подсоединение оборудования к источнику питания осуществлено неправильно.

Эта гарантия НЕ ДАЁТ права на какую-либо компенсацию потерь или повреждений, допущенных заказчиком вследствие полной или частичной порчи оборудования, даже если это случилось в гарантийный период

Штамп полномочного сервисного центра.



* - **ОСТАТОЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ** - Грузоподъёмность погрузчика после подсоединения поднимающего оборудования. Расчётная величина по спец. формуле